

Po stronie ciepłej wody użytkowej i cyrkulacji stosować należy również rury BB.

Przewody paliwowe wykonać z miedzi łączonej za pomocą lutowania. Same palniki do instalacji paliwowej łączyć przewodami giętkimi zbrojonymi.

7. Próby i płukanie.

Przed przystąpieniem do prób , całą instalację należy wypłukać wodą wodociagową.

Próbe na zimno wykonać na ciśnienie 0,4 MPa.

Po próbach ciśnieniowych należy uruchomić kotłownię i dokonać prób na gorąco.

Przewody paliwowe poddać próbie na ciśnienie 0,06 MPa. za pomocą wody lub powietrza.

8. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Powierzchnie rur należy oczyścić mechanicznie do II klasy czystości , a następnie pomalować farbą podkładową , tzw. gruntem reaktywnym o nazwie KOMPLEKSOR prod. Instytutu Mechaniki Precyzyjnej w Warszawie. Następnie pomalować jednokrotnie farbami termoodpornymi , nawierzchniowymi do metalu.

Rury izolować gotowymi izolacjami z pianek poliuretanowych np. TERMAFLEX-em , AEROFLEX-em itp.